

# MAGIC PRINTER PAPER

## Verarbeitungshinweise - technische Spezifikation - Empfehlungen

Das Druckset besteht aus 1 Transferfolie (Rückseitig mit Linie) und 1 Bogen glänzende Keramikfolie. Die spezielle Beschichtung der Druckbogen gibt auch bei einer Auflösung von 5760 dpi die farbige Tinte Ihres Druckers optimal wieder und bindet diese nach der thermischen Fixierung (Einbrennen) wasser- und spülfest an den Untergrund. So ist es möglich, Tassen, Teller, Fliesen oder z.B. Metallschilder und Kunststoffe problemlos zu bedrucken.

### Der Druck

1. Inkjet-Druckbogen einzeln, seitenrichtig (weiß-matte Seite) in den Drucker einlegen.
2. Die Papiereinstellung des Druckers sollte "Standardpapier" sein.
3. Das Motiv spiegelverkehrt ausdrucken und einige Minuten trocknen lassen (ca. 20 Min).

### Das Bügeln

1. Schneiden Sie das Motiv grob zu.
2. Legen Sie es danach auf die glänzende Seite der Keramikfolie und schneiden Sie auch aus diesem Bogen ein Stück in Motivgröße heraus.
3. Legen Sie anschließend den Druckbogen mit der Motivseite auf die glänzende Seite der Keramikfolie. Plazieren Sie dann noch ein Backpapier oder Silikonpapier darüber.
4. Bügeln Sie die Folie von jeder Seite unter leichtem Druck in der Einstellung Baumwolle" (150°C bis 160°C) für etwa 15-20 Sekunden. Wichtig: Halten Sie dabei das Bügeleisen ruhig, damit die beiden Folien nicht gegeneinander verrutschen und das Motiv nicht verwischt. Achten Sie bei Dampfbügeleisen bitte darauf, dass die Folien nicht unter den Dampfdufen liegen.

### Der Transfer

1. Lassen Sie die zusammengebügelten Bogen abkühlen (ca. 3-5 Min.).
2. Ziehen Sie den Papierträger vorsichtig von der Rückseite des Inkjet Druckbogens ab.
3. Schneiden Sie das Motiv exakt aus.
4. Legen Sie es ca. 15 Sek. in ein handwarmes Wasserbad. Nehmen Sie das Motiv heraus und lassen Sie es für weitere 30 Sek. durchziehen, bis es sich vom Trägerpapier schieben lässt.
5. Schieben Sie das Motiv direkt vom Trägerpapier auf den vorher gründlich gereinigten Gegenstand. Positionieren Sie es wie gewünscht.
6. Tupfen Sie das Motiv mit einem weichen Tuch ab und streichen Sie vorsichtig das Wasser zwischen Motiv und Gegenstand heraus. Das Druckbild muß anschließend blasenfrei sein.

### Die thermische Fixierung ist nur bei keramischen Endprodukten anzuwenden!

1. Lassen Sie das Motiv etwa 10 Stunden antrocknen.
2. Heizen Sie den Backofen auf etwa 150°C vor.
3. Stellen Sie das bedruckte Keramik für etwa 30 bis 45 Minuten in den Backofen.

Idealerweise lassen Sie das Keramikteil komplett auskühlen, bevor Sie diese aus dem Ofen nehmen.

### Achtung: Verbrennungsgefahr.

Niemals das heiße Keramik oder das Backblech bzw. -gitter mit bloßen Händen anfassen.

**HINWEIS:** Wenn sich der Aufdruck auf dem Keramikteil braun verfärbt, ist die Herdtemperatur zu hoch eingestellt. Nehmen Sie in diesem Fall das Keramikteil möglichst schnell, aber vorsichtig aus dem Ofen

**ACHTUNG:** Bei Schäden, die durch unsachgemäße Bedienung resultierend aus der Nichtbeachtung dieser Bedienungsanleitung oder der Sicherheitshinweise entstehen, erlischt der Gewährleistungsanspruch.

Diese Informationen beruhen auf unserem aktuellen Kenntnisstand und informieren Sie unverbindlich über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Die Angaben entbinden Sie nicht von eigenen Tests zur Überprüfung der Realisierbarkeit der von Ihnen vorgesehenen Anwendungen. Die aktuellsten Informationen finden Sie unter:

[HTTP://WWW.MAGIC-PRINTER-PAPER.COM](http://www.magic-printer-paper.com)